

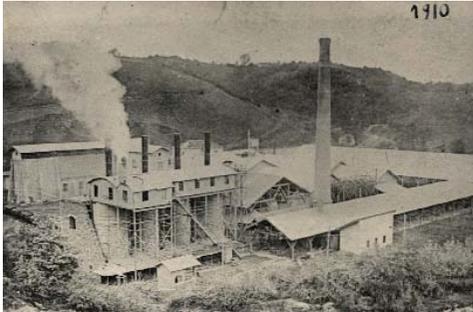


# La Fábrica de Añorga



Heidelberg  
Materials

# Historia



**1850**

José María Rezola Gaztañaga inicia la actividad de Cementos Rezola en la fábrica “La Esperanza” en Añorga.

**1900**

Constitución de la Sociedad en Comandita “Hijos de José María Rezola y Cía”.

**1901**

Finalización de la construcción de la nueva fábrica de Añorga para la elaboración de cemento Portland.

**1920**

Inauguración de las viviendas construidas para los empleados en las inmediaciones de la fábrica, que dan comienzo a la creación del barrio de Añorga.

**1929**

Constitución de Cementos Rezola S.A.

**1989**

Cementos Rezola pasa a formar parte del grupo europeo Ciments Français.

**1996**

La fábrica de Añorga consigue el Certificado AENOR del Sistema de Gestión de la Calidad según la Norma Internacional UNE-EN ISO 9001.

**2000**

La fábrica de Añorga consigue el Certificado AENOR de Gestión Ambiental según la Norma Internacional UNE-EN ISO 14001. Este mismo año inauguramos el Museum Cemento Rezola.

**2009**

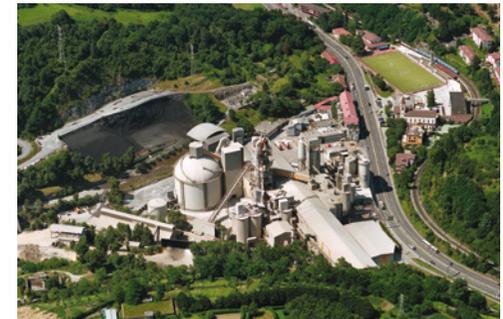
Lanzamiento del proyecto Seguridad Solidaria, iniciativa pionera que vincula de forma activa a los trabajadores en su compromiso con la seguridad y transforma sus logros en solidaridad.

**2016**

HeidelbergCement Group completa la adquisición de Italcementi Group, tomando por tanto el control de la fábrica de Añorga.

**2023**

HeidelbergCement Group, Cementos Rezola y Hanson se consolidan bajo la misma marca internacional y pasan a ser Heidelberg Materials.



# La Fábrica



Ubicada en el barrio de Añorga desde hace más de 150 años, su creación y desarrollo propició la evolución y el auge de la zona, gracias al firme compromiso que la fábrica mostró desde sus comienzos con Añorga y sus habitantes, para los que construyó una completa colonia industrial con servicios como escuela, dispensario, economato, espacios deportivos, iglesia, etc.

En su larga historia, la fábrica de Añorga ha experimentado una constante evolución. En sus comienzos y con un molino de agua revolucionó el futuro industrial de la zona fabricando cemento natural, tras una remodelación y modernización de las instalaciones fue pionera en la elaboración de cemento Portland, con el que construyó gran parte de lo que hoy conocemos como Añorga.

A día de hoy ha conseguido los certificados de calidad y gestión medioambiental más exigentes a nivel europeo y es capaz de producir una amplia gama de cementos, que incluye algunos de los más innovadores, sostenibles y con menor huella de carbono del mercado.

Actualmente sus instalaciones pertenecen a Heidelberg Materials, primer fabricante mundial de áridos, segundo de cemento y tercero de hormigón.

# LA FÁBRICA FORMA PARTE DE HEIDELBERG MATERIALS

**1<sup>er</sup>** Productor mundial de Áridos



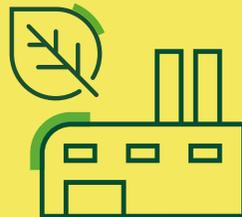
**2<sup>o</sup>** Productor mundial de Cemento



**3<sup>er</sup>** Productor mundial de Hormigón



**+3,5**  
MILLONES  
INVERTIDOS

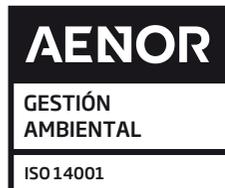


Para la modernización y mejora ambiental de sus instalaciones en País Vasco

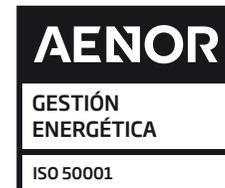
Heidelberg Materials Hispania dispone de los siguientes certificados emitidos por AENOR



Certificado de Gestión de la Calidad conforme a la Norma Internacional ISO 9001:2015

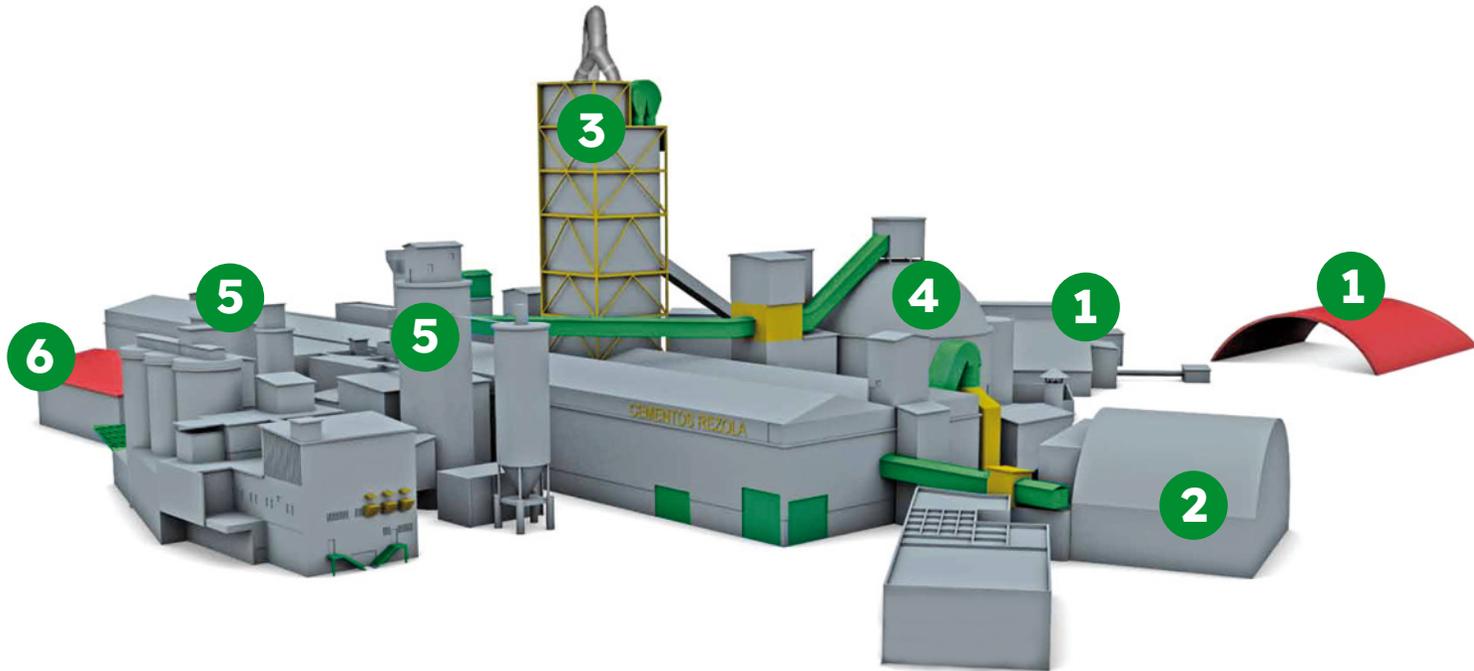


Certificado de Gestión Ambiental conforme a la Norma Internacional ISO 14001



Certificado de Gestión Energética conforme a la Norma Internacional ISO 50001

# La Fábrica de Añorga



Descubre  
más sobre la  
fabricación  
del cemento.



## 1 Nave materias primas

En ella se reciben y almacenan las materias primas procedentes de las canteras.



Los almacenes están totalmente cubiertos para evitar la contaminación de las aguas pluviales. Con las tolvas y bandas transportadoras se evitan las emisiones difusas mediante un sistema de aspersión con tensoactivos.

## 2 Almacén de combustibles sólidos

En esta zona se almacena el combustible sólido para su empleo en el horno de clínker.



El almacenamiento dispone de balsas de decantación para evitar la contaminación de las aguas pluviales y sobre nuestra instalación de molienda existe un gran filtro de mangas que evita las fugas de partículas al exterior.

## 3 Torre intercambiadora y horno rotativo de clínker

En el horno se transforman las materias primas, previamente precalentadas tras su paso por la torre intercambiadora, en clínker, que es el principal componente del cemento.



La torre intercambiadora permite un mejor aprovechamiento energético del combustible. Las chimeneas y el enfriador disponen de filtros de mangas que evitan la fuga de partículas. La medición de estas instalaciones está en conexión continua con el Gobierno Vasco.

## 4 Silo de clínker

En él se almacena el clínker que fabricamos en el horno, a la espera de ser enviado a los molinos.



Tanto el propio silo como los sistemas de transporte disponen de filtros de mangas para evitar emisiones de partículas al exterior.

## 5 Molinos de cemento, silos y expedición.

En los molinos se mezcla y se muele el clínker junto con el regulador de fraguado y las adiciones hasta obtener un polvo fino y homogéneo: el cemento. Una vez obtenido es almacenado en silos, separado según sus clases, a la espera de ser ensacado o expedido en camiones.



Los nuevos cerramientos de los molinos están diseñados para reducir el ruido y todo el proceso está dotado de filtros de mangas para evitar la emisión de partículas al exterior. Algunas adiciones son sustituidas por excedentes de otras industrias, como escorias, cenizas y yeso químico.

## 6 Envasado

Heidelberg Materials fue la primera cementera en el País Vasco en adaptar el tradicional saco de cemento de 35 kg a un nuevo formato de saco de 25 kg, más ergonómico y que incide directamente en la mejora de la salud laboral de los trabajadores.



En el envasado existen varios filtros que evitan la fuga de cemento al exterior.

# La Fábrica y el Medio Ambiente



La fábrica de Añorga desarrolla su actividad industrial en el más riguroso respeto de las normas nacionales y europeas.

**En los últimos 10 años se han invertido más de 2 millones de euros en mejoras medioambientales, el 14% del total de las inversiones realizadas en la fábrica.**

## ALGUNAS DE LAS PRINCIPALES INVERSIONES:

- **Instalación sistema dosificación agua amoniacal**  
Este vanguardista sistema permite reducir las emisiones de NOx.
- **Instalación de silenciadores y cerramientos**  
Lo que permite reducir las emisiones de ruido al entorno.
- **Cambio de tejido filtrante en las mangas del filtro del molino de carbón**  
Con esta actuación se mejora el rendimiento de filtración de los materiales pulverulentos.
- **Instalación de cabina para control de la calidad del aire en el Barrio de Añorga Txiki**  
Esta instalación permite conocer la calidad del aire en tiempo real en el barrio vecino.
- **Construcción del silo de almacenamiento de Clinker**  
Gracias a esta construcción conseguimos disminuir las emisiones difusas de partículas.
- **Nueva entrada a fábrica, coincidiendo con la bulevarización de la N-1 realizada por el Ayuntamiento de San Sebastián**  
Esta actuación ha permitido disminuir el tráfico de vehículos pesados cerca del barrio vecino de Añorga Txiki.
- **Instalación de depuradora principal ampliada para aguas pluviales**  
Que permitirá la reducción de los sólidos en suspensión y mejorar la calidad de las aguas vertidas.

Los resultados de estas  
continuas inversiones  
son constantes y  
certificados

- Certificado AENOR de Gestión Ambiental ISO 14001



**Control, compromiso y  
transparencia son los  
pilares de nuestra política  
medioambiental.**

# La economía circular: Una responsabilidad de todos



## ¿Qué es la economía circular?

En la economía circular, al contrario que en la lineal (basada en el principio de usar y tirar), el ciclo de vida de los productos se extiende gracias al mejor ecodiseño que facilita la reparación, la reutilización, la refrabricación y la valorización.

## ¿Cómo contribuye el sector cementero a la economía circular?

El compromiso de la industria es vital para la consecución de los objetivos que la economía circular propone. La reutilización de residuos y la utilización de energías alternativas son prácticas fundamentales para el desarrollo sostenible de la actividad industrial.

La fábrica de Añorga, gracias a su programa “La Economía Circular: Una responsabilidad de todos” y a la colaboración de todos sus empleados, contribuye a la reducción y reciclado de los residuos generados en el centro de trabajo, mejorando la sostenibilidad del entorno diariamente.



**Alrededor del 60% de los residuos que se generan por la actividad humana no se pueden reciclar\*.  
El sector cementero, uno de los mayores contribuyentes a la economía circular, colabora con:**

## Reutilización materias primas

El cemento es un producto que puede ser fabricado con materiales residuales de otras industrias, reutilizando así el excedente de otras empresas.

## Valorización energética

El sector cementero emplea residuos seleccionados, que no pueden ser reutilizados, como sustitución de parte de los combustibles fósiles, como el carbón o el coque de petróleo.

## EL SECTOR UTILIZA

**2,2\*\*** MILLONES  
DE TONELADAS



DE MATERIAS PRIMAS ALTERNATIVAS

**1.070.000\*\***  
TONELADAS



DE COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS

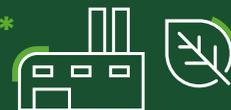
## LA FÁBRICA DE AÑORGA UTILIZA

**63.000\*\*\***  
TONELADAS



DE MATERIAS PRIMAS ALTERNATIVAS

**17.200\*\*\***  
TONELADAS



DE COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS

Si desea más información consulte:

[www.fundacioncema.org](http://www.fundacioncema.org)



Si desea más información consulte:

[www.recuperaresiduosencementeras.org](http://www.recuperaresiduosencementeras.org)



Gracias a estas buenas prácticas la industria cementera en general, y Heidelberg Materials en particular, minimizan el consumo de recursos naturales y contribuyen a la lucha contra el cambio climático.

## EL SECTOR CEMENTERO EVITA QUE

**3,3** MILLONES  
DE TONELADAS



DE RESIDUOS TERMINEN  
EN VERTEDEROS

**1.087.000 \***  
TONELADAS  
DE CO<sub>2</sub>

SEAN EMITIDAS A LA ATMÓSFERA

EL EQUIVALENTE A

**1.081\*** PISCINAS  
OLÍMPICAS  
LLENAS DE RESIDUOS



EL CONSUMO ENERGÉTICO  
GENERADO POR

**1.250.000\***  
HOGARES AL AÑO



**115\*\*** MILLONES  
DE EUROS

DE AHORRO POR COSTE DE GESTIÓN  
DE RESIDUOS MUNICIPALES



LAS EMISIONES  
ANUALES DE

**305.000\***  
TURISMOS



# LA FÁBRICA DE AÑORGA\* EVITA QUE

**80.600**  
TONELADAS 

DE RESIDUOS TERMINEN  
EN VERTEDEROS

**13.800**  
TONELADAS  
DE CO<sub>2</sub>

SEAN EMITIDAS A LA ATMÓSFERA

EL EQUIVALENTE A

**26** PISCINAS  
OLÍMPICAS  
LLENAS DE RESIDUOS



EL CONSUMO ENERGÉTICO  
GENERADO POR

**15.800**  
HOGARES AL AÑO



**3,1** \*\* MILLONES  
DE EUROS

DE AHORRO POR COSTE DE GESTIÓN  
DE RESIDUOS MUNICIPALES



LAS EMISIONES  
ANUALES DE

**3.800**  
TURISMOS



\*Datos Fábrica Añorga media ponderada 2021-2022

\*\*Calculado según el coste de un vertedero en el País Vasco (128,6 €/t)

# La Fábrica y la seguridad laboral

Para Heidelberg Materials la seguridad y salud laboral es un valor esencial y prioritario. Los mejores dispositivos de seguridad y estrictas políticas de prevención de riesgos laborales han permitido lograr objetivos extraordinarios, hasta conseguir varios años sin ningún tipo de accidente con baja laboral.



## El proyecto de seguridad solidaria

Cada año Heidelberg Materials agradece a sus empleados el esfuerzo que realizan día tras día mediante el proyecto Seguridad Solidaria, convirtiendo sus logros en seguridad y salud laboral en acciones benéficas. Así, año tras año, ONGs de Gipuzkoa reciben donativos vinculados a los días sin accidentes que la fábrica consigue.



# La Fábrica y el desarrollo de Gipuzkoa

La fábrica de Añorga tiene un firme compromiso con el desarrollo de Gipuzkoa.

**Desde sus primeros años, cuando se construye por completo el barrio de Añorga para sus trabajadores y familiares, hasta el día de hoy, la fábrica ha apostado por una Gipuzkoa más moderna, eficiente y segura.**

De los hornos de la fábrica de Añorga ha salido el cemento que ha dado vida a las obras más representativas del último siglo de Donostia-San Sebastián, como el Edificio de la Perla, el Aquarium, el Auditorio Kursaal, la Universidad de Deusto, los edificios del puerto de Pasajes, el Hospital de Donostia-San Sebastián, el estadio Anoeta, el puerto de Hondarribia, las presas de Añarbe, Arriaran, Aixola e Ibiur, la variante de Donostia-San Sebastián, el puerto de Guetaria, la autovía de Urmea, el puente de Orio y el V puente de la capital donostiarra, entre muchas otras.



**El crecimiento de  
Gipuzkoa es imparable y  
en Heidelberg Materials  
estamos orgullosos de  
contribuir a ello.**

## La Fábrica y el desarrollo de Gipuzkoa

La innovación es un pilar fundamental para Heidelberg Materials. Apostar por la creación de soluciones constructivas más sostenibles, avanzadas y seguras ha hecho posible que la compañía se posicione como líder en el proceso de la descarbonización en el sector de materiales de construcción y pionera en el mercado de soluciones innovadoras para la construcción.

Fruto de esta constante apuesta por la investigación y la innovación, Heidelberg Materials ofrece productos capaces de satisfacer las demandas más exigentes, como una amplia gama de cementos con baja huella de carbono y alto contenido en materiales reciclados (**eco.build**) o **i.pro STABEX**, un estabilizador natural para pavimentos terrizos que permite estabilizar suelos e integrarse a la perfección con el entorno o **i.pro Stabile**, un novedoso HRB que permite la reutilización de suelos de baja calidad en la construcción de caminos, reduciendo drásticamente el impacto mediambiental de dichas actuaciones.

El V Puente de San Sebastián y la LAV, construidas con hormigones de altas prestaciones fabricados con la gama **ULTRA 52,5 R/SR**, o la presa de Ibiur, donde fue necesario el desarrollo de un cemento específico **ESP IV**, son ejemplos de la aportación de Heidelberg Materials a las infraestructuras más emblemáticas de Gipuzkoa.

La Iglesia de Iesu en Riveras de Loyola de Donostia-San Sebastián, el edificio Carmelitas en Irún y el Polo de Innovación Audiovisual en Zuatzu, ofrecen propiedades descontaminantes que mejoran la calidad del aire gracias a los cementos fotocatalíticos **i.active**, mientras los caminos del Palacio de Aiete lucen un aspecto totalmente integrado con el entorno natural que los rodea gracias a la utilización de **i.pro STABEX** para su estabilización.



Esta apuesta por la innovación en soluciones más sostenibles ha permitido una Gipuzkoa más moderna y eficiente.

# La Fábrica y la formación



A nivel interno, la Fábrica invierte en formación continua, garantizando así el aprendizaje de sus empleados y su preparación para afrontar futuros retos profesionales.

## **La Fábrica colabora en la formación y en el desarrollo profesional de los jóvenes guipuzcoanos.**

Gracias a la colaboración con centros de formación del territorio histórico, entre los que se encuentran universidades y centros de formación profesional, los estudiantes pueden culminar su formación con prácticas en Heidelberg Materials, que abarcan todos los departamentos de la empresa y permiten a los participantes poner en práctica lo aprendido y seguir formándose profesionalmente.

La compañía respalda el desarrollo de las generaciones futuras con una formación de calidad e incentivos para continuar estudiando.



# La Fábrica y las escuelas



La Fábrica ofrece visitas guiadas durante todo el año para dar a conocer el proceso de elaboración y fabricación del cemento, y su uso final.

La visita incluye un recorrido por las instalaciones, accediendo a los laboratorios físicos, químicos, la sala de control y el exterior, pasando por el envase de cemento hasta llegar a la zona del horno.

Durante el recorrido, se les muestra las medidas que se toman en la Fábrica para proteger el medio ambiente, como el ahorro energético, el uso de materiales alternativos como combustible, la reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> y la utilización de filtros para el control de partículas emitidas a la atmósfera.



# + 16.000 ESCOLARES

HAN CONOCIDO NUESTRAS INSTALACIONES DESDE 2007



# La Fábrica y la cultura



Heidelberg Materials impulsa el desarrollo cultural de la ciudad a través de la colaboración con entidades como el Orfeón Donostiarra, la Asociación de Memoria Histórica de Añorga, el Otxote y el grupo de teatro de Añorga, y mediante la gestión del Museum Cemento Rezola, un espacio para descubrir el cemento, su proceso de fabricación, su aplicación, sus innovaciones y la importancia que este material ha tenido en el desarrollo de la civilización desde los romanos hasta hoy.

El museo se inauguró en el año 2000 y se ubica en un edificio que antiguamente servía de escuela para los hijos de los trabajadores de la fábrica. Tanto a las exposiciones temporales como a la exposición permanente se pueden visitar gratuitamente, de esta manera el museo acerca y pone a disposición de todo el mundo la historia y el potencial del cemento y sus derivados en la sociedad.



Desde su apertura ha recibido más de 142.000 visitas. En 2021 el museo inauguró la renovación de sus instalaciones y su nueva exposición permanente, concebida para divulgar qué es el cemento y la trascendencia que este material tiene y tendrá en el desarrollo de la sociedad.



# La Fábrica y el deporte



El deporte es fundamental para crecer, aprender valores y llevar una vida saludable, por ello Heidelberg Materials ayuda a los jóvenes deportistas donostiarros apoyando el deporte local por medio de diversos patrocinios y colaboraciones, entre los que se encuentran el Añorga KKE y San Sebastián Gipuzkoa Basket Club.





# La Fábrica de Añorga



Heidelberg  
Materials

[heidelbergmaterials.es](https://www.heidelbergmaterials.es)