

Ficha técnica

i.design EFFIX CREA

Premezclado para la fabricación de piezas de muy altas prestaciones

Descripción

i.design EFFIX CREA es un mortero premezclado de muy altas prestaciones, compuesto por cemento, arena, fibras y aditivos, al que se añade el agua necesaria para su fabricación. Las fibras utilizadas son de vidrio resistentes al álcali. **i.design EFFIX CREA** es un mortero fácil de usar, lo cual lo hace ideal para fabricar elementos no estructurales y objetos decorativos.

Propiedades

La mezcla con agua produce un mortero de color blanco marfil muy fluido

Densidad del mortero fresco	2.340 kg/m ³	Resistencia a la compresión a 20 °C	Resistencia a la flexión a 20 °C	
Distribución de tamaño de partículas	0 - 500 µm	A 1 día	≥ 60 MPa	≥ 6 MPa
		A 7 días	≥ 90 MPa	≥ 7 MPa
		A 28 días	≥ 100 MPa	≥ 9 MPa

De acuerdo con las condiciones de colocación previstas por el proyecto. Valores promedios en probetas prismáticas de 4x4x16 cm.

Ventajas

- La formulación de **i.design EFFIX CREA** basada en materiales de calidad permite obtener superficies perfectamente lisas y homogéneas o una excelente reproducción de las formas y texturas incluidas en los moldes empleados.
- **i.design EFFIX CREA** se puede tratar térmicamente después del fraguado, lo que permite acelerar el proceso de endurecimiento del material. El tratamiento consiste en el calentamiento gradual de los elementos fabricados hasta 60- 90 °C en 48-72 horas. Este proceso contribuye a mejorar la resistencia y durabilidad, a la vez que proporciona una gran estabilidad dimensional.

Preparación y uso

Se obtienen aproximadamente 12 litros de mortero mezclando un saco de 25 kg de i.design EFFIX CREA con 2,75 litros de agua.

A continuación se proporcionan instrucciones para la preparación con un mezclador de mortero u hormigonera (*)

1. Vierta el número necesario de bolsas en el mezclador.
2. Mezcle durante 30 segundos.



3. Añada 2,75 litros de agua por bolsa utilizada.
4. Mezcle durante, al menos, dos minutos por saco utilizado.
5. Detenga el mezclador y raspe sus paredes.
6. Mezcle durante, al menos, otros 2 minutos por saco utilizado.
7. Vierta inmediatamente la mezcla en el molde o encofrado (**): Siga vertiendo en el mismo punto sin interrupción para evitar las burbujas de aire.

(*) Según el tipo de mezclador utilizado, el volumen óptimo de una mezcla de **i.design EFFIX CREA** equivale a la mitad de la capacidad máxima del mezclador. La duración del proceso de producción de **i.design EFFIX CREA** depende del tipo de mezclador utilizado. Con una hormigonera tradicional, puede ser necesario el ajuste de la profundidad de las palas para obtener una mezcla homogénea.

(**) La consistencia obtenida debe ser muy fluida (>250 mm en el minicono ASTM), en otro caso repita los pasos 5 y 6.

Precauciones

- Trabajar con una temperatura ambiente de entre 5 y 25 °C.
- Con climas cálidos, almacenar las bolsas a una temperatura inferior a la del ambiente y mezclar con agua fría para prolongar el tiempo de trabajabilidad.
- Asegurarse de que todas las juntas de los moldes/encofrados están selladas correctamente para evitar fugas. En caso de que no lo estén, utilizar juntas de silicona.
- Todas las superficies en contacto con **i.design EFFIX CREA** deben estar limpias y revestidas con una fina capa de aceite de desmoldado de primera calidad. Usar brochas limpias específicamente destinadas para ello.
- Proporcionar una protección eficaz contra la desecación, especialmente cuando se fabriquen elementos esbeltos, es decir, aquellos que presenten una considerable proporción de superficie expuesta/volumen. En este caso, utilizar láminas de plástico, o distribuir uniformemente un agente anti evaporación.
- Proteger de la congelación, el viento y la luz directa del sol durante el fraguado y el endurecimiento del producto.
- Se puede quitar el encofrado/molde después de 18-24 horas.
- Después de quitar el encofrado/molde, los elementos se deben mantener húmedos o sumergidos en agua a 20 °C durante al menos 7 días. Durante la primera curación, evitar el almacenamiento en lugares cálidos, secos y ventosos.
- Se recomienda el uso de un producto para la protección de superficies adecuado.

Envase y almacenamiento

i.design EFFIX CREA está disponible en big bags y en sacos de 25kg apilados sobre palés con 60 sacos (1500 kg) y protegidos con lámina retráctil. Almacenar en lugar fresco y seco.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Septiembre 2023

