

Ficha de proyecto

Residencial El Carmen

Málaga, España



HCP

Arquitecto / estudio
HCP Arquitectos

Año
2015-2020

Localización
Málaga

Logros

i.active TECNO BIANCO 42,5 R, cemento fotocatalítico de altas prestaciones, ha contribuido a crear una innovadora y sostenible envolvente para este conjunto residencial que será capaz de reducir los gases contaminantes en contacto con su superficie y a la vez conservar el intenso color blanco conseguido.

Recubrir una superficie de 1000 m² con i.active TECNO BIANCO 42,5 R equivale a:

+80 

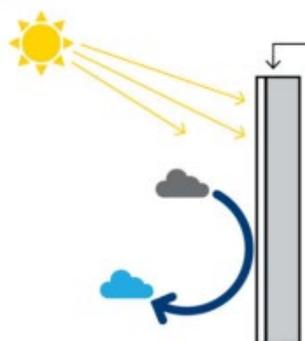
Árboles de hoja caduca*
Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a plantar 80 árboles de hoja caduca.

-30 

Vehículos de gasolina
Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a eliminar la contaminación producida por 30 vehículos con motor de gasolina.

-50% 

Contaminación
Recubrir el 15% de la superficie de una gran ciudad con productos que incorporen **TX Active**[®] garantiza una reducción de la contaminación en el aire del 50%.



*Con una superficie de hojas activas de 160 m² cada una. Valores estimados en base al modelo UFORE (Efecto del Bosque Urbano) de D.J Nowak – Servicio Forestal del USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos).

Descripción

El residencial El Carmen se plantea como el nuevo complejo de viviendas de referencia en la ciudad de Málaga, ubicado en una zona céntrica y de gran proximidad a la mayoría de puntos estratégicos de la capital (estación de tren y autobús, centros comerciales, playa, centro histórico...) el edificio ha sido construido cuidando hasta el más mínimo detalle.

La calidad de los materiales y acabados se hace palpable desde las zonas comunes hasta las viviendas, estos han sido seleccionados siguiendo las premisas de sostenibilidad y estética.

Concretamente en la fachada, dada la importancia de este elemento en el rendimiento energético de las infraestructuras, la elección de paneles GRC suponen una mejora sostenible al permitir un mayor aislamiento y reducir los puentes térmicos, lo que redundará en una menor demanda de energía. Estos paneles al ser, además, fabricados con **i.active TECNO BLANCO 42,5 R** otorgan a la envolvente la capacidad de descontaminar el aire que lo rodea y aseguran un menor número de actuaciones de mantenimiento, lo que evita el consumo de materiales contaminantes como las pinturas y sus consecuentes residuos.

El resultado es una envolvente de alto valor estético y ambiental, capaz de reducir los gases contaminantes, garantizando así a la longeva vida útil de la fachada con una excelente conservación de sus atributos estéticos, y de reducir la demanda energética del conjunto, reduciendo el impacto medioambiental.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95**, o consultar nuestra página web www.heidelbergmaterials.es

Octubre 2020

