

Ficha técnica

CEM II/B-M (V-L) 42,5 R

REZOLA TECNO 42,5 R

evoBUILD

Low carbon cemento 30

Descripción

CEM II/B-M (V-L) 42,5 R es un cemento portland compuesto, de altas resistencias mecánicas finales y con endurecimiento rápido. Según la norma UNE EN 197-1.

CEM II/B-M (V-L) 42,5 R es un cemento **evoBuild Low Carbon 30**, bajo en emisiones de CO₂ y/o con contenido de materiales reciclados, con el que se garantiza un 30% menos de emisión de CO₂ respecto a un cemento estándar de la Global Cement and Concrete Association (GCCA) CEM I en 2019/20. Además, contribuye beneficiando a la economía circular con un mínimo de un 20% de contenido de material reciclado.

Aplicaciones

El cemento **CEM II/B-M (V-L) 42,5 R** está especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Hormigones y morteros en general.
- Hormigones armados con resistencias mecánicas medias o altas.
- Hormigones fabricados en central y en obra.
- Cementos cola y morteros de albañilería.
- Prefabricados de altas resistencias mecánicas con tratamiento higrotérmico.

Prestaciones

Características esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas armonizadas
Cementos comunes: componentes y composición	CEM II/B-M (V-L)	
Resistencia a compresión (inicial y nominal)	42,5 R	
Tiempo de fraguado	Cumple	EN 197-1:2011
Estabilidad de volumen: Expansión	Cumple	
Contenido de SO ₃	Cumple	
Contenido en Cl ⁻	Cumple	

Ventajas

- **CEM II/B-M (V-L) 42,5 R** proporciona altas resistencias mecánicas finales, lo que lo hace idóneo para fabricar cualquier hormigón y/o mortero en general.

Puesta en obra

Durante la puesta en obra de **CEM II/B-M (V-L) 42,5 R** se deben considerar los siguientes aspectos:

- Curar y proteger adecuadamente el hormigón.
- En climas fríos o con temperaturas bajas, proteger la superficie del hormigón.
- En tiempo caluroso, proteger la superficie del hormigón del viento y del sol evitando la desecación.
- Es responsabilidad del usuario el verificar la idoneidad de uso de los distintos aditivos de hormigón.

No recomendable para

- Hormigón pretensado.
- Medios con agresividad química.
- Agua de mar o ambientes marinos.

Envase y almacenamiento

CEM II/B-M (V-L) 42,5 R se produce en las fábricas de Añorga y Arrigorriaga y se suministra a granel y en sacos de 25kg. Los sacos se encuentran apilados sobre palés con 56 sacos (1400 kg) y protegidos con lámina retráctil. Almacenar en sitio fresco y seco.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Marzo 2024