

Ficha técnica

**CEM III/A 42,5 N III/A 42,5
N/SRC**

REZOLA FORTE 42,5 N/SRC

evoBUILD

Low carbon cemento 50

Descripción

CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC es un cemento de alta resistencia química a los sulfatos, de resistencias mecánicas altas y endurecimiento normal. Es un cemento de horno alto, tipo III, según la norma UNE EN 197-1:2011, con la denominación CEM III/A 42,5 N y un cemento sulforesistente, según la norma UNE 80303-1:2011, con la denominación III/A 42,5 N/SRC, cumpliendo además con lo establecido en el certificado de conformidad con los requisitos reglamentarios del RD 1313/1988.

CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC es un cemento **evoBuild Low Carbon 50**, muy bajo en emisiones y con muy alto contenido de materiales reciclados, que contribuye sustancialmente a la mitigación del cambio climático, garantizando como mínimo un 50% menos de emisión de CO₂ respecto a un cemento estándar de la Global Cement and Concrete Association (GCCA) CEMI en 2019/2020. Además, contribuye beneficiando a la economía circular con un mínimo de un 40% de contenido de material reciclado.

Aplicaciones

El cemento **CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC** está especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Medios con agresividad química.
- Prefabricados con tratamiento higrotérmico.
- Hormigones fabricados en central y en obra.

Prestaciones

Características esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas
Cementos comunes: componentes y composición	CEM III/A	
Resistencia a compresión (inicial y nominal)	42,5 R	
Tiempo de fraguado	Cumple	EN 197-1:2011
Residuo insoluble	Cumple	
Pérdida por calcinación	Cumple	
Estabilidad de volumen: Expansión	Cumple	
Contenido de SO ₃	Cumple	UNE 80303-1:2013
Contenido en CI ⁻	Cumple	
C ₃ A %	Cumple	
C ₄ AF + C ₃ A %	Cumple	

Ventajas

- El bajo contenido en C_3A de **CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC** permite una alta resistencia química a los sulfatos, por lo que puede ser utilizado en ambientes de agresividad química.
- El uso de **CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC** contribuye a la sostenibilidad en la construcción al disminuir las emisiones de CO_2 a la atmósfera y reciclar un subproducto de la industria siderúrgica.
- **CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC** reduce la posibilidad de fisuración por contracción térmica inicial en elementos lo que redundará en la mayor durabilidad de dichos elementos.

Puesta en obra

Durante la puesta en obra de **CEM III/A 42,5 N III/A 42,5 N/SRC** se deben considerar los siguientes aspectos:

- Curar adecuadamente el hormigón.
- Proteger el hormigón del viento y del sol, en tiempo caluroso, así como en tiempo frío.
- Es responsabilidad del usuario el verificar la idoneidad de uso de los distintos aditivos de hormigón.

No recomendable para

- Hormigón pretensado.
- Hormigonado en tiempo de heladas.

Envase y almacenamiento

CEM II/A-V 52,5 R se produce en la fábrica de Arrigorriaga, y se suministra tanto a granel, como en sacos de 25 kg. Los sacos se encuentran apilados sobre palés con 56 sacos (1400 kg) y protegidos con lámina retráctil. Almacenar en sitio fresco y seco.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Marzo 2024