

## Ficha técnica

**CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A  
(S/V) 32,5 N/SRC**

**evoBUILD**

Low carbon cemento 50

### Descripción

**CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** es un cemento compuesto de altas resistencias químicas a los sulfatos, de resistencias mecánicas medias y endurecimiento normal. Es un cemento compuesto tipo V, según la norma UNE\_EN 197-1:2011, con la denominación CEM V/A 32,5 N, y un cemento sulforesistente, según la norma UNE 80303-1:2011, con la denominación V/A (S-N) 32,5 N/SRC, cumpliendo además con lo establecido en el certificado de conformidad con los requisitos reglamentarios del RD 1313/1988.

**CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** es un cemento **evoBuild Low Carbon 50**, muy bajo en emisiones y con muy alto contenido de materiales reciclados, que contribuye sustancialmente a la mitigación del cambio climático, garantizando como mínimo un 50% menos de emisión de CO<sub>2</sub> respecto a un cemento estándar de la Global Cement and Concrete Association (GCCA) CEM I en 2019/20. Además, contribuye beneficiando a la economía circular con un mínimo de un 40% de contenido de material reciclado.

### Aplicaciones

El cemento **CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** está especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Obras de hormigón en masa o armado que requieran una alta resistencia química a los sulfatos.
- Obras de hormigón en masa, incluso en grandes volúmenes, que requieran un bajo calor de hidratación.
- Mejora y estabilización de suelos que requieran una alta resistencia química a los sulfatos, fabricación de suelo-cemento y grava-cemento.
- 

### Prestaciones

Características esenciales	Cumplimiento de la prestación	Especificaciones técnicas
Cementos comunes: componentes y composición	CEM V/A (S/V)	
Resistencia a compresión (inicial y nominal)	32,5 R	
Tiempo de fraguado	Cumple	EN 197-1:2011
Estabilidad de volumen: Expansión	Cumple	
Contenido de SO <sub>3</sub>	Cumple	
Contenido en CI <sup>-</sup>	Cumple	
C <sub>3</sub> A %	Cumple	
C <sub>4</sub> AF + C <sub>3</sub> A %	Cumple	UNE 80303-1:2013

## Ventajas

- El bajo contenido en  $C_3A$  de **CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** permite una alta resistencia química a los sulfatos, por lo que puede ser utilizado en ambientes de agresividad química.
- **CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** posee un moderado desarrollo inicial de resistencias que se recuperan o mejoran a largo plazo y un moderado calor de hidratación lo cual contribuye a limitar el efecto de fisuración por retracción.

## Puesta en obra

Durante la puesta en obra de **CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** se deben considerar los siguientes aspectos:

- Curar adecuadamente el hormigón.
- Proteger el hormigón del viento y del sol, en tiempo caluroso, así como en tiempo frío.
- Es responsabilidad del usuario el verificar la idoneidad de uso de los distintos aditivos de hormigón

## No recomendable para

- Hormigón pretensado.
- Hormigonado en tiempos de heladas.
- Hormigonados que requieren un descimbrado o desencofrado rápido

## Envase y almacenamiento

**CEM V/A (S/V) 32,5 N / V/A (S/V) 32,5 N/SRC** se produce en la fábrica de Arrigorriaga y se suministra a granel.

**Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.**

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **[www.heidelbergmaterials.es](http://www.heidelbergmaterials.es)**

**Marzo 2024**